## 目次

# 目次

Color Calibration Management Consoleの特長
インストール手順
アンインストール手順
起動方法
メインウィンドウ
$[imagePROGRAF Color Calibration Management Console] \neq = \_ \ 10$
[ファイル]メニュー11
[ツール]メニュー([キャリブレーション]シート表示時)12
[ツール]メニュー([色の測定]シート表示時)13
[プリンタ]リスト
[キャリブレーション]シート17
[色の測定]シート19
カラーキャリブレーション状況を確認する
カラーキャリブレーションを実行する
任意のカラーチャートの測色データを取得する
カラーチェックを実行する
実行履歴をお気に入りに登録する
実行履歴をお気に入りから削除する
実行履歴をコンピュータに保存する
表示単位を切り替える
カラーキャリブレーションの完了を音で知らせる

### Color Calibration Management Console の特長

Color Calibration Management Console は、複数のプリンタに対して、カラーキャリブレーションの状況の把握やカラーキャリブレーションの実行ができるソフトウェアです。測色ユニットが搭載されているプリンタに対しては、測色データの取得や、カラーチェックが実行できます。

- カラーキャリブレーション状況の表示
- カラーキャリブレーションの実行
- 測色データの取得
- カラーチェックの実行

#### カラーキャリブレーション状況の表示

ネットワークや USB で接続されたプリンタが、メインウィンドウにリスト表示されます。

プリンタが複数台ある場合、同じ用紙種類でカラーキャリブレーションが実行されていて、その用紙がセットされているプリンタは、同じキャリブレーショングループに表示されます。同じキャリブレーショング ループのプリンタは、カラーキャリブレーションを実行することで同じ色味に補正できます。

メインウィンドウからプリンタを選択すると、そのプリンタのカラーキャリブレーションの状況や実行履歴 などが表示されます。

カラーキャリブレーション状況の確認方法は「**カラーキャリブレーション状況を確認する(P.21**)」を参照してく ださい。

### カラーキャリブレーションの実行

カラーキャリブレーションを実行できます。

カラーキャリブレーションを実行すると、プリンタの個体差や経年変化による色味のばらつきを補正できま す。

カラーキャリブレーションの実行手順は、「カラーキャリブレーションを実行する(P.24)」を参照してください。

### 🖉 بر 🏉

キャノン純正紙/出力確認紙以外の用紙でカラーキャリブレーションを実行するには、その用紙のキャリブレーションターゲットが必要です。キャリブレーションターゲットの作成は、測色ユニット搭載プリンタで、測色ユニット対応プリンタに同梱されている Media Configuration Tool を使って作成することができます。

### カラーチャートの測色データ取得

任意のカラーチャートを測色して、測色データをコンピュータに保存できます。このデータを市販の ICC プロファイル作成ソフトウェアに読み込むと、ICC プロファイルを作成できます。 測色データの取得手順は、「任意のカラーチャートの測色データを取得する(P.28)」を参照してください。

## Øxt

この機能は、測色ユニット搭載プリンタ選択時に実行できます。

### カラーチェックの実行

カラーチェックを実行できます。 カラーチェックを実行すると、内蔵パターンを印刷し、プリンタに登録されているキャリブレーションター ゲットとの色差が算出され、チェック結果が表示されます。 カラーチェックは、プリンタの色状態を詳細に確認したいときに実行します。 カラーチェックの実行手順は、「カラーチェックを実行する(P.37)」を参照してください。

## الح 🧭

● この機能は、測色ユニット搭載プリンタ選択時に実行できます。

## インストール手順

Color Calibration Management Console をインストールする手順は、以下のとおりです。

1 [iPF CCMC Installer]アイコンを開きます。(CCMC は Color Calibration Management Console の略称です。)



2 画面の指示に従ってインストールします。



## アンインストール手順

Color Calibration Management Console をアンインストールする手順は、以下のとおりです。

- 1 Color Calibration Management Console を終了します。
- 2 Finder で[アプリケーション]>[Canon Utilities]>[imagePROGRAF CCMC]フォルダを表示させます。(CCMC は Color Calibration Management Console の略称です。)
- 3 Finder で[imagePROGRAF CCMC]フォルダを削除します。

## 起動方法

Color Calibration Management Console を起動する手順は、以下のとおりです。

[アプリケーション]>[Canon Utilities]>[imagePROGRAF CCMC]>[imagePROGRAF CCMC]アイコンをクリッ

クします。 (CCMC は Color Calibration Management Console の略称です。)

Color Calibration Management Console メインウィンドウが表示されます。

プリンタ 東朝 (PF)OOOL((PF)0000_30() 調整	ERTY.	17:11パレンシー 紙中の用紙: 厚ロコート紙	色の潮淀	ערע-עלנויי
	カラーキャリン	プレーション実行推奨度	-	_
	0565	0 1	カンーチャリプレーション日数	
	常界ロコート紙	正常	2011/08/03 22:14	51
プリンダ情報				
プリンタ情報 Printmonitor				用基の状態。

## メインウィンドウ

Color Calibration Management Console のメインウィンドウは、メニューバー、タイトルバー、[プリンタ]リスト、[キャリブレーション]シート、[色の測定]シートで構成されています。

[キャリブレーション]シートと[色の測定]シートは、A[キャリブレーション]タブまたはB[色の測定]タブを クリックすると切り替わります。メニューバーの[ファイル]メニューから切り替えることもできます。

🗯 imagePROGRAF Color Calibration Management Console ファイル ツール ウインドウ ヘルプ

7/325 ER	ROGRAE Color Calibration Mar 注意です。	agement Consule 逆 A E T D かけの 低中の用紙 第ロコート	Face (伊羅加加) and B Bの測定 - 紙	ערע-עלנטי <b>ד</b>
	カラーキャリフ キャリプレーション第2 月末年間 営 即ロコート紙	/レーション実行推奨# 5 : (XW) 正常	t: 3:0-€+U7U-⊻a2H 2011/08/03 22:14	n
711%の機能				
プリンタ情報				
Printmonitor				用紙の状態

### メニューバー

操作に必要なメニューを選択できます。

🗯 imagePROGRAF Color Calibration Management Console ファイル ツール ウインドウ ヘルプ

各メニューの詳細については、以下を参照してください。

- [imagePROGRAF Color Calibration Management Console]メニュー(P.10)
- [ファイル]メニュー(P.11)
- [ツール]メニュー([キャリブレーション]シート表示時)(P.12)
- [ツール]メニュー([色の測定]シート表示時)(P.13)

[ウインドウ]メニューで、Color Calibration Management Console の表示と非表示を切り替えることができます。 [ヘルプ]メニューの[imagePROGRAF Color Calibration Management Console ヘルプ]をクリックすると、Color Calibration Management Console のヘルプが表示されます。

#### メインウィンドウ

## [プリンタ]リスト

操作可能なプリンタが表示されます。詳細については、「[プリンタ]リスト(P.15)」を参照してください。

プリンタ	更新	
iPFXXXX	(iPFxxxx_xx)	
iPFXXXX	(iPFxxxx_xx)	
プリ:	ンタ情報	
Print	monitor	_

### [キャリブレーション]シート

カラーキャリブレーションを実行できます。詳細については、「**[キャリブレーション]シート(P.17**)」を参照してください。

使わす	世中の用紙: 厚口コー	下献				A. 11-11
-m C 9 e						++970-93.
カラーキャリフ	「レーション実行推奨	度: 🔚				
キャリプレーション済る	в ;					更新
用紙種類	状態	- カ	ラーキャリ	ブレーション	日時	1.0
厚口コート紙	正常	20	011/08/0	03 22:14		

### [色の測定]シート

カラーチャートの測色データを取得したり、カラーチェックを実行できます。詳細については、「[色の測 **定**]シート(P.19)」を参照してください。

	1-
-	ブモ

• 測色ユニット搭載プリンタ選択時に有効です。

測色	カラーチェック	,			
天1」/@/@ 用紙種類	用紙幅	完了状態	開始日時	▲ 所要時間	名利
- Arrent Manager				1	

## [imagePROGRAF Color Calibration Management Console]メニュー

[imagePROGRAF Color Calibration Management Console]メニューの各項目について説明します。

imagePROGRAF Color Calibration Management Console 7	ァイル
imagePROGRAF Color Calibration Management Console につい	τ
環境設定	ж,
サービス	►
imagePROGRAF Color Calibration Management Console を隠す ほかを隠す すべてを表示	H光 H光ブ
imagePROGRAF Color Calibration Management Console を終了	жо

### [imagePROGRAF Color Calibration Management Console について]

[バージョン情報]ダイアログボックスが表示され、Color Calibration Management Console のバージョンが確認 できます。

### [環境設定]

[環境設定]ダイアログボックスを表示します。

Color Calibration Management Console に表示される単位を切り替えたり、カラーキャリブレーション、測色 データの取得またはカラーチェックの実行が完了したときに音を鳴らす設定などができます。

## [サービス]

Color Calibration Management Console を使用しているときに、別のアプリケーションの機能を使用できます。 詳細については Mac OS X のヘルプを参照してください。

### [image Color Calibration Management Console を隠す]/[ほかを隠す]/[すべてを表示]

ウィンドウの表示と非表示を切り替えます。

### [imagePROGRAF Color Calibration Management Console を終了]

Color Calibration Management Console を終了します。

## [ファイル]メニュー

[ファイル]メニューの各項目について説明します。



## [キャリブレーション] / [色の測定]

メインウィンドウのシートを選択します。

## [プリンタリスト更新]

メインウィンドウの左側にある[プリンタ]リストが最新の状態になります。

### [プリンタ情報]

[プリンタ]リストで選択したプリンタの[プリンタ情報]ダイアログボックスを表示します。 プリンタの詳細情報を確認できます。

### [Printmonitor]

[プリンタ]リストで選択したプリンタの imagePROGRAF Printmonitor が起動し、印刷ジョブの状態などを確認できます。

## [ツール]メニュー([キャリブレーション]シート表示時)

メインウィンドウに[キャリブレーション]シートが表示されているときの[ツール]メニューの各項目につい て説明します。



### [キャリブレーション]

[カラーキャリブレーションの実行]ダイアログボックスを表示します。

選択したプリンタのカラーキャリブレーションを実行できます。

カラーキャリブレーションを実行する手順は、「**カラーキャリブレーションを実行する(P.24**)」を参照してくだ さい。

### [プログレス完了後はダイアログを閉じる]

カラーキャリブレーション終了時に、プログレスダイアログボックスを自動的に閉じるか閉じないかを切り 替えます。

チェックマークが付いているときは、プログレスダイアログボックスが自動的に閉じます。

### [キャリブレーション済み]/[全て]/[カスタム用紙]

メインウィンドウ([キャリブレーション]シート)の用紙リストに表示する用紙種類を選択します。

#### [用紙の状態]

[用紙の状態]ダイアログボックスを表示します。

選択した用紙のカラーキャリブレーションやカラーチェックの実行履歴が確認できます。

#### [更新]

メインウィンドウの用紙リストを最新の状態にします。

### [ツール]メニュー([色の測定]シート表示時)

メインウィンドウに[色の測定]シートが表示されているときの[ツール]メニューの各項目について説明します。

## **1**77

測色ユニット搭載プリンタ選択時に有効です。



#### [測色データの取得]

手順説明ウィンドウまたは[実行履歴の選択]ウィンドウを表示します。 選択したプリンタでカラーチャートを測色し、測色データを取得できます。 測色データの取得を実行する手順は、「任意のカラーチャートの測色データを取得する(P.28)」を参照してく ださい。

#### [カラーチェック]

[カラーチェックの実行]ダイアログボックスを表示します。 選択したプリンタのカラーチェックを実行できます。 カラーチェックを実行する手順は、「カラーチェックを実行する(P.37)」を参照してください。

#### [手順説明ウィンドウの表示]

[測色データの取得]を実行するときに、手順説明ウィンドウを表示するかしないかを切り替えます。 チェックマークが付いているときは、手順説明ウィンドウが表示されます。

#### [プログレス完了後はダイアログを閉じる]

[カラーチェック]または[測色データの取得]終了時に、プログレスダイアログボックスを自動的に閉じるか 閉じないかを切り替えます。

チェックマークが付いているときは、プログレスダイアログボックスが自動的に閉じます。

#### [お気に入り]

[お気に入りの管理]ダイアログボックスを表示します。 お気に入りに登録されている実行履歴が確認できます。

#### [ツール]メニュー([色の測定]シート表示時)

#### [履歴の詳細]

[実行履歴の詳細]ダイアログボックスを表示します。 メインウィンドウの[実行履歴]で選択している実行履歴の詳細が確認できます。

### [データ保存]

[測色データの出力]ダイアログボックスを表示します。

メインウィンドウの[実行履歴]で選択している実行履歴の測色データをコンピュータに保存します。

## 🖉 ×۲

• 実行履歴を複数選択している場合、このメニューは選択できません。

### [実行履歴の CSV 出力]

[選択した履歴]を選択すると、メインウィンドウの[実行履歴]で選択している実行履歴を CSV 形式のファイ ルでコンピュータに保存します。

[全ての履歴]を選択すると、メインウィンドウの[実行履歴]に表示されているすべての実行履歴を CSV 形式 のファイルでコンピュータに保存します。

## [プリンタ]リスト

[プリンタ]リストに表示されるプリンタは、ネットワークや USB で接続された以下の条件を満たすプリンタです。ただし、サーバー経由で接続しているプリンタは表示されません。

- Color Calibration Management Console に対応したプリンタ
- プリンタドライバがインストールされているプリンタ



### [プリンタ]

給紙中の用紙でカラーキャリブレーションが実行されている場合、同じ用紙が給紙されているプリンタは、 [キャリブレーショングループ]配下に表示されます。

カラーキャリブレーションに関するメッセージがあるプリンタにはいが表示されます。

測色ユニットを搭載したプリンタには■が表示されます。

プリンタ名をダブルクリックすると、[プリンタ情報]ダイアログボックスが表示され、プリンタの詳細情報 を確認できます。

## 🖉 بر 🏉

 Color Calibration Management Console が起動中には、プリンタの追加、プリンタの削除、プリンタ名変更は、[プリンタ]リストに反映されません。[プリンタ]リストに反映したい場合は、Color Calibration Management Console を 終了し、再度起動してください。

### [更新]ボタン

このボタンをクリックすると、[プリンタ]リストが最新の状態になります。

### [プリンタ情報]ボタン

このボタンをクリックすると、選択したプリンタの[プリンタ情報]ダイアログボックスが表示され、プリン タの詳細情報を確認できます。

## [Printmonitor]ボタン

このボタンをクリックすると、選択したプリンタの imagePROGRAF Printmonitor が起動し、印刷ジョブの状態などを確認できます。

## [キャリブレーション]シート

[プリンタ]リストで選択したプリンタのカラーキャリブレーションを実行したり、カラーキャリブレーションの状態を確認できます。

E常です。			キャリプレーション
カラーキャリフ	プレーション実行推奨度:	-	
キャリプレーション済る	* *		更新
用紙種類	状態	カラーキャリプレーション日時	

### [給紙中の用紙]

プリンタに給紙されている用紙の種類が表示されます。

### [キャリブレーション]ボタン

このボタンをクリックすると、[カラーキャリブレーションの実行]ダイアログボックスが表示されます。 選択したプリンタのカラーキャリブレーションを実行できます。

カラーキャリブレーションを実行する手順は、「カラーキャリブレーションを実行する(P.24)」を参照してくだ さい。

### [カラーキャリブレーション実行推奨度]

カラーキャリブレーションの実行をお勧めするまでの状態が表示されます。実行をお勧めする時期までプロ グレスバーが増加していきます。

#### [用紙の状態]ボタン

このボタンをクリックすると、[用紙の状態]ダイアログボックスが表示されます。 選択した用紙のカラーキャリブレーションやカラーチェックの実行履歴が確認できます。 用紙ごとのカラーキャリブレーション状況

含紙中の用紙: 厚口コート紙		
		キャリプレーション
プレーション実行推奨表		
<b>\$</b> み ‡		更新
状態	カラーキャリプレーション日時	1
正常	2011/08/03 22:14	
	2 レーション実行操型度:	ブレーション実行指型度:       秋型       秋型       ガラーキャリブレーション日時       正常     2011/08/03 22:14

[更新]ボタンをクリックすると、リストが最新の状態になります。プリンタに給紙中の用紙には**一**が表示されます。

リストに表示される用紙種類は次のとおりです。

### [キャリブレーション済み]選択時

プリンタに登録され、カラーキャリブレーションが実行されている用紙種類が表示されます。

#### [全て]選択時

プリンタに登録されている用紙種類が表示されます。

#### [カスタム用紙]選択時

プリンタに登録されているキヤノン純正紙/出力確認紙以外の用紙種類が表示されます。



測色ユニットを使って色の測定ができます。

	キャリブレーション	色の測定			
測色	カラーチェック				
具行履歴					
用紙種類	用紙幅	完了状態	開始日時	▲ 所要時間	名利
0				2	
	7	ータ保存	お気に入り.	履歴の詳	細

#### [測色]ボタン

このボタンをクリックすると、手順説明ウィンドウまたは[実行履歴の選択]ウィンドウが表示されます。 選択したプリンタでカラーチャートを測色し、測色データを取得できます。

測色データの取得を実行する手順は、「任意のカラーチャートの測色データを取得する(P.28)」を参照してく ださい。

#### [カラーチェック]ボタン

このボタンをクリックすると、[カラーチェックの実行]ダイアログボックスが表示されます。 選択したプリンタのカラーチェックを実行できます。

カラーチェックを実行する手順は、「カラーチェックを実行する(P.37)」を参照してください。

#### [実行履歴]

測色データを取得した実行履歴が表示されます。給紙中の用紙には「が表示されます。[名称]には、お気に入りで登録した名称が表示されます。

#### [データ保存]ボタン

このボタンをクリックすると、[測色データの出力]ダイアログボックスが表示されます。 選択されている実行履歴の測色データをコンピュータに保存します。

#### [お気に入り]ボタン

このボタンをクリックすると、[お気に入りの管理]ダイアログボックスが表示されます。

#### [色の測定]シート

お気に入りに登録されている実行履歴が確認できます。

### [履歴の詳細]ボタン

このボタンをクリックすると、[実行履歴の詳細]ダイアログボックスが表示されます。 選択されている実行履歴の詳細が確認できます。

## カラーキャリブレーション状況を確認する

カラーキャリブレーションの状況や実行履歴は、メインウィンドウの[キャリブレーション]シートで確認で きます。

1 [キャリブレーション]シートを開きます。

195000X (IPF000C.XX)	ERTY.	日代リカレーン 新中の用紙 夏ロコート紙	127 色の測定	キャリプレーション
	カラーキャリプレーション支行推奨度:			
	キャリプレーション酒	8 :		22
	用紙板盤	008	カラーキャリプレーション日時	
プリンタ情報				
the second se				
Printmonitor				用紙の状態

2 カラーキャリブレーション状況を確認したいプリンタを[プリンタ]リストから選択します。

リンタ			生きりプレーショ	122 色の限定	
	(PFiccos, 300) (PFiccos, 300)	101	低中の用紙: 厚口コート紙		
		正常です。			キャリプレーション
		カラーキャリフ	「レーション実行推奨度:	-	
		キャリプレーション済み	s :		2.0
		ANAR	SCIN.	カラーキャリプレーション目時	
プリ	ンタ情報				
プリ Print	ンタ情報 monitor				用紙の状態

المر

プリンタが複数台ある場合、同じ用紙種類がセットされていて、その用紙でカラーキャリブレーションが実行されているプリンタは、同じキャリブレーショングループに表示されます。

#### カラーキャリブレーション状況を確認する

3 [キャリブレーション]シートの上部で、給紙中の用紙のカラーキャリブレーション状況を確認します。

87			OTH ACK	
In the second	N	紙中の用紙: 厚口コート集	£	
	正常です。			1 4603P-2523
	カラーキャリ	プレーション実行推奨度:	-	
	Residue passil	64 C		100
	ALC: NO. OF THE OWNER.	100	100-1-071-5-0268 (Arthorite 13-64	
	17 /J 7 /M		and an and a second	
「ジロン決情報」				

4 [キャリブレーション済み]を選択し、[更新]ボタンをクリックします。

PROCES (PRODUCE) (PROCES (PRODUCE) (PRODUC (PRODUCE)	Me Intes,	キャリアルー 紙中の用紙: 月口コート)	20122 80第2 版	キャリプレーション
	カラーギャリ キャリプレーション済	ブレーション実行推奨度:	-	24
	日本県立 〒 月口コート紙	VIII 正常	カラーキャリプレーション日時 2011/08/03 22:14	
プリンタ情報	ñ .			

5 [キャリブレーション]シートの下部で、カラーキャリブレーション履歴を確認します。

7597	entre de la companya de la companya Entre de la companya d	enter Australia	All	44926-512
	キャリブレーション済み 用風相覧 雪 がロコート紙		カラーキャリプレーション日来 2011/08/03 22:14	- 24
フロンタ用用 Personación と				REOVE.

## カラーキャリブレーションを実行する

カラーキャリブレーションを実行する手順は以下のとおりです。

### プリンタを準備する

- 1 セットする用紙が、カラーキャリブレーションに使用できるか確認します。
- 2 用紙をセットします。

## 🖉 ۲۲

- [自動調整(高精度)]を実行するときに、お使いの用紙で一度も[画質調整]を実行したことがない場合は、操作 パネルのメニューで[画質調整]を実行してください。
- 3 測色ユニットが搭載されている場合は、ホワイト/ブラックバッキングの色を選択します。 白を選択することをお勧めします。

### **%**\*\*

ホワイト/ブラックバッキングの色は、カラーキャリブレーションを実行するごとに変更せず、選択した色を使い続けてください。

## カラーキャリブレーションを実行する

1 [キャリブレーション]シートを開きます。



2 カラーキャリブレーションを実行したいプリンタを[プリンタ]リストから選択します。

(PFXXXX (PFxxx, xx)	Encs.	低中の用紙: 厚口コート	E Const	
	カラーキャリフ	プレーション実行推奨度		
	キャリプレージョン済	8 ÷		. RM
		TP	カウーキャリプレーション日用 2011/09/02 22:14	
ブリンタ情報				

3 [キャリブレーション]ボタンをクリックします。

(PFXCX (PFxxx, xx) (PFXCX (PFxxx, xx) (PFXXX, (PFxxx, xx)	LRCF.	「「「「」」」」。 「「「」」」」、「「」」」、「「」」、「「」」、「」」、「」」、「」」、「」」	名の規定	キャリプレーション
	カラーギャリフ キャリブレーション法3	プレーション実行推奨度:	-	
		UE ER	カラーキャリプレーション日時 2011/08/03 22:14	
ブリンク供報				

4 [カラーキャリブレーションの実行]ダイアログボックスが開きます。

	(古新丽教 (古林市)	
カラーキャリプレーションの種類	日動調整(苘桐皮)	•
パターンサイズ:	標準	\$
確認メッセージ:	用紙種類: 厚口コート紙 カラーキャリプレーションの補正値は れます。	この用紙種類にのみ適用さ

[カラーキャリブレーションの種類]

[自動調整(高精度)]を選択すると測色ユニットを使ったカラーキャリブレーションが実行され、[自動調整]を選択するとプリンタのセンサーを使ったカラーキャリブレーションが実行されます。

🖉 🖉

• 測色ユニット搭載プリンタ選択時に有効です。

[パターンサイズ]

[カラーキャリブレーションの種類]で[自動調整(高精度)]を選択した場合に設定できます。 測色精度を優先したい場合は、[大きい]を選択することをお勧めします。



• 測色ユニット搭載プリンタ選択時に有効です。

5 [OK]ボタンをクリックします。

6 [カラーキャリブレーションの実行]ダイアログボックスが表示されますので、内容を確認します。

下の設定で実行します。よろしし	いですか?
プリンタ名:	iPFXXXX
製品名:	IPFXXXX
ポート名:	XXX.XXX.XXX.XXX
設置場所:	
用紙種類:	厚口コート紙
種別:	自動調整(高精度)
パターンサイズ:	標準

7 [実行]ボタンをクリックします。

カラーキャリブレーションが実行されます。

000	キャリブレーション iPFxxxx (iPFxxxx	(_xx)
カラーキャ	マリプレーションを実行中です。	
[		
		0%

## 🖉 ×E

- [キャンセル]ボタンをクリックすると、カラーキャリブレーションを途中で終了できます。ただし、終了するまでに時間がかかることがあります。
- 8 [OK]ボタンをクリックします。



## 任意のカラーチャートの測色データを取得する

任意のカラーチャートを印刷して測色し、測色データをコンピュータに保存する手順は以下のとおりです。 コンピュータに保存した測色データは、ICC プロファイルの作成などに使用します。ICC プロファイルの作 成は市販のソフトウェアで行います。

作成した ICC プロファイルは、プリンタドライバで使用できます。

## 🖉 प्रस

• この手順は、測色ユニット搭載プリンタ選択時に実行できます。

### プリンタを準備する

- 1 セットする用紙が、測色データの取得に使用できるか確認します。
- 2 用紙をセットします。

### 🖉 بحر 🧭

1

- お使いの用紙で一度も[画質調整]を実行したことがない場合は、操作パネルのメニューで[画質調整]を実行してください。
- 3 ホワイト/ブラックバッキングの色を選択します。

## 測色データの取得を実行する

[色の測定]シートを開きます。

2 カラーチャートを測色したいプリンタを[プリンタ]リストから選択します。

1029 ER		キャリプレーション	(6633)(5)			
III IPPXXXX (IPPxxxx_xx)	潮色	カラーチェック	1			
	実行履歴					
	用紙模類	用账题	第7388	原始日時	N 后秦蒋淵	181
プリンタ情報						

3 [測色]ボタンをクリックします。

U>9 [ ER ]		キャリプレーション	(603)(R			
	潮色	カラーチェック				
	実行履度					
	用紙種類	用影響	第7状態	原始日時	N 质量转期	81
711~4284						

#### 任意のカラーチャートの測色データを取得する

4 手順説明ウィンドウでカラーチャートの測色手順を確認して[開始]をクリックします。

$\Theta \cap \Theta$	測色データの取得:iPFXXXX
測色データの取得の手	105
2	テップ1: 実行履歴の選択
	お気に入りシートや履歴シートから測色データの取得の設定値を選択します。
2	テップ2: 印刷股定
	測色チャート、用紙種類、印刷品質などを設定します。
2	テップ3: 測色股定
	乾燥方法、測色方法を設定します。
7	テップ4: 設定確認
	実行前に設定を確認します。
2	テップ5: 実行
	設定した内容で測色データの取得を実行します。
(?) 〇 今後このウィンド	ウを表示しない

5 [お気に入り]で[新規]を選択して[次へ]をクリックします。

名称	印刷設定	
新規	<i>≠v</i> −b:	
	ロール紙編:	
	用紙種類:	
	像先微頁:	
	14000000000000000000000000000000000000	
	2 - NAHMER	
	潮色設定 教授的定	
	W.00000	
	2000	
	tearry	
אעאנ:		
f規に作業を開始します。		

## 🖉 ಸಕ

 以前実行したときの設定値でカラーチャートの測色を行う場合は、[お気に入り]シートまたは[履歴]シートで実行 履歴を選択します。 6 カラーチャートを選択してカラーチャートの印刷設定を行い、[次へ]をクリックします。

	102.03 800.04		921				
ロール紙幅:	24インチロール (609.6mm)	\$	情報收得				
	用紙節約あり						
川紙種類	Canon 厚口コート紙	:					
優先派賞:	プルーフ	:					
相關品質:	標準 (300dpi)	:					
	プリントパスを拡張する						
船抵方法:	ロール紙	:					
ートカット:	10	:		-		-	-
					40000	a —	

設定項目	内容
[チャート]	印刷するカラーチャートを選択します。印刷するカラーチャートがリ
	ストに表示されないときは、[参照]ボタンをクリックして選択しま
	す。
	選択できるカラーチャートは CGATS 形式の RGB のみです。
[ロール紙幅]	[情報取得]ボタンをクリックすると、プリンタに装着されているロー
	ル紙の幅が表示されます。
[用紙節約あり]	チェックボックスをオンにすると、カラーチャートが分割して印刷さ
	れる場合に、カラーチャートの間隔が狭くなり、用紙を節約できます。
[用紙種類]	用紙の種類を選択します。
[優先画質]	印刷結果において、特に重視する要素を選択します。
[印刷品質]	印刷品質を選択します。
[プリントパスを拡張する]	[印刷品質]で[最高]を選択して印刷した場合、印刷ムラが発生するこ
	とがあります。チェックボックスをオンにすると、印刷ムラが改善さ
	れることがあります。ただし、印刷速度が遅くなります。
[給紙方法]	用紙の給紙方法を選択します。
[オートカット]	[測色データの取得]完了時に用紙をどのようにカットするかを選択
	します。
[ラベル印刷あり]	チェックボックスをオンにすると、カラーチャートの印刷情報が印刷
	されます。

7 測色設定と乾燥設定を行い、[次へ]をクリックします。

0.0	測色データの取得:iPFXXXX	
3 / 5 測色設定 名称:新規		
<b>測色環境設定</b> 総乾燥時間:	<ul> <li>● 標準</li> <li>● 個別設定</li> <li>● 設定</li> <li>00:02:30</li> <li>● 乾燥時間の短縮</li> </ul>	
<b>測色設定:</b> 光源: 視野角: UVカット:	D50     :)       2     :)       あり     :)       第6値	
Ō	1	幅: 431.8 ミリメートル 高さ: 443.9 ミリメートル 戻る 次へ

設定項目	内容
[測色環境設定]	印刷するカラーチャートのパターンサイズと印刷したカラーチャー
	トの乾燥設定を行います。
	[標準]を選択すると、標準的なパターンサイズで印刷し、標準的な設
	定値で乾燥を行います。
	[設定]ボタンをクリックして[測色環境設定]ダイアログボックスを表
	示すると、パターンサイズと乾燥方法を詳細に設定できます。(*1)
[乾燥時間の短縮]	チェックボックスをオンにすると、乾燥時間が短縮します。
	[環境設定]ダイアログボックスの[測色環境]シートで設定した時間が
	経過すると、それ以降、送風ファンによる乾燥は行わず、測色を続行
	します。
	[環境設定]ダイアログボックスでは、自然乾燥で十分に乾燥する時間
	を設定してください。インクが乾いていない状態で測色を行うと、正
	しく測定されない場合があります。
	[環境設定]ダイアログボックスは、[imagePROGRAF Color Calibration
	Management Console]メニューの[環境設定]をクリックすると表示さ
	れます。
	パターンの数が少ないと、[環境設定]ダイアログボックスで設定した
	時間よりも短い時間で乾燥が終わります。この場合、[乾燥時間の短
	縮]チェックボックスをオンにしても乾燥時間は短縮されません。
[光源]	光源を[D50]、[D65]、[A]から選択します。
[視野角]	視野角を選択します。

#### 任意のカラーチャートの測色データを取得する

設定項目	内容
[UV カット]	UV カットのあり、なしを選択します。
[測色値]	チェックボックスがオンの測色値で測色データを保存します。
	[Lab]チェックボックスはオフにできません。

\*1:カラーチャートのパターンを大きくしたり、カラーチャートの乾燥設定を詳細に行いたいときは、[設定]ボタンを クリックして[測色環境設定]ダイアログボックスを表示します。

乾燥方法:	()送風フ:	72			
	バター:	ン6行毎(	の乾燥時間	を指定します	<b>ず</b> 。
	時間	75	(10-3	600秒)	乾燥時間の短縮
	風量		標準		\$
	○自然乾約	彙  されたチ	ヤート毎に	乾燥する	
	0	時間	0	分	(0~24時間)
総乾燥時間:	00:02:30				
送風ファンの位置:	<ul> <li>●標準</li> <li>○高い</li> </ul>				

設定項目	内容
[パターンサイズ]	カラーチャートのパターンサイズを選択します。
	測色精度を優先したい場合は、[大きい]を選択することをお勧めしま
	す。
[乾燥方法]	送風ファンを使って乾燥するときは[送風ファン]、送風ファンを使わ
	ないで乾燥するときは[自然乾燥]を選びます。
[送風ファン]	送風ファンによる乾燥時間と風量を設定します。
[時間]	パターンごとに送風ファンによって乾燥する時間を設定します。
	[パターンサイズ]で選択したサイズによって、送風ファンで一度に乾
	燥する行数がかわります。
	時間を増やすと、インクの定着が良くなり、色味が安定します。
[乾燥時間の短縮]	チェックボックスをオンにすると、乾燥時間が短縮します。
	[環境設定]ダイアログボックスの[測色環境]シートで設定した時間が
	経過すると、それ以降、送風ファンによる乾燥は行わず、測色を続行
	します。
	[環境設定]ダイアログボックスでは、自然乾燥で十分に乾燥する時間
	を設定してください。インクが乾いていない状態で測色を行うと、正
	しく測定されない場合があります。
	[環境設定]ダイアログボックスは、[imagePROGRAF Color Calibration

設定項目	内容
	Management Console]メニューの[環境設定]をクリックすると表示さ
	れます。
	パターンの数が少ないと、[環境設定]ダイアログボックスで設定した
	時間よりも短い時間で乾燥が終わります。この場合、[乾燥時間の短
	縮]チェックボックスをオンにしても乾燥時間は短縮されません。
[風量]	送風ファンの風量を選択します。
[自然乾燥]	カラーチャートが印刷されてから測色を開始するまでの時間を設定
	します。
	[分割されたチャート毎に乾燥する]チェックボックスをオンにする
	と、分割したカラーチャートごとに印刷と自然乾燥を繰り返します。
	カラーチャートに傷や汚れがつきにくくなりますが、作業時間は長く
	なります。
	[分割されたチャート毎に乾燥する]チェックボックスをオフにする
	と、一度にカラーチャートの印刷と自然乾燥を行います。作業時間が
	短くなりますが、カラーチャートと用紙の端部に傷や汚れがつく場合
	があります。ただし、測色結果には影響がありません。
[送風ファンの位置]	カールの強い用紙を使用する場合や乾きにくい用紙を使用する場合
	は、押圧板に用紙が接触しないよう、[高い]を選択してください。
	ただし、[高い]を選択した場合は、送風ファンと用紙の距離が離れる
	ため、[標準]を選択した場合に比べて、[時間]を長く設定したり[風量]
	を強く設定することをお勧めします。

8 [設定確認]ウィンドウが表示されます。設定内容を確認して[OK]ボタンをクリックします。

H: ff.d         IF#302#         IF#302# <td< th=""><th>/5 設定確認</th><th></th><th></th></td<>	/5 設定確認		
ボナート: TC2.83 KCA.nx:         ロール板:         川根田:: Caron PUID-I-ME.         川根田:: ZA-72         川田田田:: R50         オートカント: T4         ウベル日田:: R50         第二日の上: R50         KR.GZZ         RAMAC: MTIRE: S00         STAR: S0         MIRE: 2         MIRE: 23.2 E UX - h/W         MIRE: 23.2 E UX - h/W	称: 新規		
デート:       TC2.55 MC8.net         ロール版語:       244*2951-24 000.5mm3         消除振聴:       274-7         Imman::       ### 1000p0         オートラント:       7-4         シベル目前::       80         MER.W2:       ### 1000p0         ボニ:       900         MER.W2:       ###8000p0         MER.W2:       ###8000p0         MER.W2:       ###8000p0         MER.W2:       ###8000p0         MER.W2:       900         MER.W2:       2         MER.W2:       2         MER.W2:       2         MER.W2:       2         MER.W2:       2         MER.W2:       4         MER.W2:       4         MER.W2:       4         MER.W2:       5         MER.W2:       5         MER.W2:       5         MER.W2:	THE BOLL		
D - ル版版: 244'2 + 50 - 16 (809.8 mm) 所成版: Calon #713 - 16 ( 予約: 16 - 17 - 17 (100.8 mm) 第4: 00.9 (100.8 mm) 100.8 mm)	±+−51	TC2.83 RGB.txt	
Ret MR C Ganos 1923 - ト ML     サスト・フ     ごの知識 # 27 - 7     ごの知識 # 27 - 7     ごの知識 # 20 00000     ボートフット: 〒 3     マベルロ(1) # 2     ボッジ ひり     ・・コ     ボッジ ひり     ・・コ     ・・コ     ・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ロール紙信	24インチロール (609.6mm)	
● 10.00 でしたり・1 ア・トラット: 下る ッペルドロ話: あり NENACE	/形紙種菜:	Canon 即口コート転	
EPEAR # #1000g0 ボートラット: F-6 うへん日端: あり ## 50 ## 50 ## 50 ## 609.6 モリメートル 満さ: 23.2 モリメートル 満さ: 23.2 モリメートル	·東北田田:	72-7	
ボートカット: する ウベル目標: あり KEAUZE	四根品質:	就車 (300dpi)	
ウイルに用用: あり         作品記述         第二日の口         第二日の口         1000 </td <td>オートカット:</td> <td>76</td> <td></td>	オートカット:	76	
KBAZZ たま 050 日初か、2           第二のの         1           第二のの         1           第二のの         1           第二のの         1	ラベル印刷に	80	
(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	BRE		
Xボ 050 WERA: 2	R#82:	· 使制设定	
NEFA: 2 NEFA: 2 NE: 609.6 ミリメートル 両さ: 233.2 ミリメートル	<b>光源</b> :	D50	
■: 609.6 ミリメートル 両さ: 233.2 ミリメートル	·银野A:	2	
<ul> <li>■: 609.6 ミリメートル</li> <li>■: 233.2 ミリメートル</li> </ul>			MORESHIM
編: 609.6 ミリメートル 高さ: 233.2 ミリメートル			
欄: 609.6 ミリメートル 両さ: 233.2 ミリメートル			
編: 609.6 ミリメートル 両さ: 233.2 ミリメートル			
幅: 609.6 ミリメートル 高さ: 233.2 ミリメートル			
幅: 609.6 ミリメートル 高さ: 233.2 ミリメートル			
幅: 609.6 ミリメートル 両さ: 233.2 ミリメートル			
幅: 609.6 ミリメートル 両さ: 233.2 ミリメートル			
幅: 609.6 ミリメートル 高さ: 233.2 ミリメートル			
幅: 609.6 ミリメートル 高さ: 233.2 ミリメートル			
<ul> <li>Definition of the second se</li></ul>			
			●: 609.6 ミリメートル ■: 333.3 ミリメートル ■: 509.6 ミリメートル

## 🖉 प्रस

- [お気に入りに登録]ボタンをクリックすると、[お気に入りに登録]ダイアログボックスが表示され、設定内容をお気 に入りに登録できます。
- 9 [測色データの出力]ダイアログボックスが表示されます。 測色データを保存するファイルを設定して[OK]ボタンをクリックします。

保存形式: CCATS ;	> All		ファイル名:
20 Million - Constanting		ŧ.)	保存形式:

10 [測色データの取得]ダイアログボックスが表示されます。

[実行	うボタンをクリックします	0

プリンタ名:	IPFXXXX
製品名:	IPFXXXX
ポート名:	XXX.XXX.XXX.XXX
設置場所:	

カラーチャートを印刷し、測色が開始します。

000	測色データの取得 iPFxxxx (iPFxx	xx_xx)
測色データ(	D取得を実行中です。	
全体の進捗	<b></b>	
印刷中です。		
		残り時間: 00:00:00
🗌 完了後は	このダイアログを自動的に閉じる	キャンセル

## **्**रम

 [キャンセル]ボタンをクリックすると、測色データの取得を途中で終了できます。ただし、終了するまでに時間が かかることがあります。 11 [OK]ボタンをクリックします。

000	測色データの取得 iPFxxxx (iPFxx	xx_xx)
測色データ( 全体の進捗	の取得を完了しました。 伏況:	
終了処理を見	完了しました。	
		残り時間: 00:00:00
🗌 完了後は	このダイアログを自動的に閉じる	ОК

測色が完了すると、測色データがコンピュータに保存されます。

## カラーチェックを実行する

カラーチェックを実行すると、内蔵パターンを印刷し、プリンタに登録されているキャリブレーションター ゲットとの色差が算出され、チェック結果が表示されます。

## **%**×t

- この手順は、測色ユニット搭載プリンタ選択時に実行できます。
- カラーチェックチェックの調整用パターンが印刷されるときには、操作パネルのメニューで[調整値有効設定]が [無効]に設定されていても、キャリブレーション調整値が適用されます。

## カラーチェックのしきい値を設定する

1 カラーチェックを実行したいプリンタを[プリンタ]リストでダブルクリックします。

929 EM	ERTY.	111117000 紙中の用紙: 夢ロコート)	シハン 色の潮定 転	(キャリプレーション
	カラーキャリン	プレーション実行推奨度:	-	
	キャリプレーション酒	в :		
	用影响型	(CB)	カラーキャリプレーション日時	
プリンダ情報				

#### カラーチェックを実行する

2 [プリンタ情報]ダイアログボックスで[カラーチェック]の[設定]ボタンをクリックします。

プリンタ			
プリン	夕名:	IPFXXXX	
N.	品名:	IPFXXXX	
ポー	ト名:	XXX.XXX.XXX	
設置	場所:		
ファームパージ	з <i>ν</i> :	01.06	
シリアル	番号:	A0123456	
キャリプレーション実行	案内:	通知する	
測色ユニ	ット:	あり	
測色センサー			
シリアル	番号:		
白色校正板シリアル	番号:		
ファームバージ	э <i>ν</i> :		
点灯	時間:		
パッキ	ング:		
カラーチェック			
ΔEU B	い値:	1.5	設定
メッセージ			 
ä			
? Printmonitor			ОК

3 [ΔE]にカラーチェックのしきい値を入力し、[OK]ボタンをクリックします。

00	カラーチェック設定
カラーチェックのしき チェック実行時にこの レーションの実行をお	い値となるΔEを設定します。カラー )しきい値を超えた場合は、カラーキャリプ 〉勧めします。
ΔΕ:	1.5 (0.4~5.0)
	キャンセル OK

## プリンタを準備する

- セットする用紙が、カラーチェックに使用できるか確認します。
   カラーチェックに使用できる用紙は、測色ユニットによる[自動調整(高精度)]が実行できる用紙です。
- 2 用紙をセットします。

## **%**×+

- お使いの用紙で一度も[画質調整]を実行したことがない場合は、操作パネルのメニューで[画質調整]を実行してください。
- 3 ホワイト/ブラックバッキングの色を選択します。

#### 0 XE

ホワイト/ブラックバッキングの色は、測色ユニットでカラーキャリブレーションを実行したときの色を選択してください。

(「カラーキャリブレーションを実行する(P.24)」参照)

## カラーチェックを実行する

1 [色の測定]シートを開きます。

パリンタ     東新     アロンCOX (PToors xx)		キャリプレーション	0.0312	8		
IPPXXXX (PPhane.ut)	潮色	カラーチェック				
	実行履歴					
	用紙卷類	用紙桌	完了状態	開始日期	1. 所重称类	- 41
プリンタ情報						
Printmonitor		7	-298	お気に入り	0 総定の詳	8

### カラーチェックを実行する

2 カラーチェックを実行したいプリンタを[プリンタ]リストから選択します。

リンタ 更新 PE000 //PE000 W/		キャリプレーション	(60))) (60)) (7)			
Hearter (hearter)	. Me	カラーチェック				
	実行履歴					
	用紙種類	川風庵	第738篇	調輸日時	N 所要時期	81
ブリング情報						
プリンシ信報 Printmonitor		9	- 242	591:30		

3 [カラーチェック]ボタンをクリックします。

リンタ (更新) IPF0000.(IPFixxx、xx)		キャリプレーン	az (60)33	3		
🔛 (PROXX (PRANA_20)	潮色	カラーチェック	2			
	実行履歴		_			
	用紙模類	用影響	第798期	開始日時	N 质麦幹期	81
プリンタ情報						

4 [カラーチェックの実行]ダイアログボックスが開きます。 [パターンサイズ]を選択します。 カラーチェックの精度を高くする場合は、カラーキャリブレーションで[自動調整(高精度)]を実行したときと同じ 設定にすることをお勧めします。(「**カラーキャリブレーションを実行する**(P.24)」参照)

パターンサイズ:	標準 +
確認メッセージ:	用紙種類: 厚口コート紙 この用紙種類でカラーチェックを行います。

- 5 [OK]ボタンをクリックします。
- 6 [カラーチェックの実行]ダイアログボックスが表示されますので、内容を確認します。

プリンタ名:	iPFXXXX
製品名:	iPFXXXX
ポート名:	XXX.XXX.XXX.XXX
設置場所:	
用紙種類:	: 厚口コート紙
パターンサイズ:	標準

7 [実行]ボタンをクリックします。

カラーチェックが実行されます。

000	カラーチェック iPFxxxx (iPFxxxx_xx)	
カラーチェ	ックを実行中です。	
		0%
□ 完了後は	このダイアログを自動的に閉じる	キャンセル

## 🖉 بر 🏉

- [キャンセル]ボタンをクリックすると、カラーチェックを途中で終了できます。ただし、終了するまでに時間がかか ることがあります。
- 8 判定結果を確認します。



## Ø×+

結果がしきい値を超えていた場合は、カラーキャリブレーションの実行をお勧めします。
 (「カラーキャリブレーションを実行する(P.24)」参照)

## 実行履歴をお気に入りに登録する

[測色データの取得]で、よく使用する実行履歴をお気に入りに登録できます。お気に入りに登録しておくと、 個別の名称を付けて簡単に呼び出すことができます。

## 🖉 ೫ಕ

- この手順は、測色ユニット搭載プリンタ選択時に実行できます。
- お気に入りに登録できる実行履歴は30件までです。
- 1 メインウィンドウ([色の測定]シート)の[実行履歴]でお気に入りに登録する実行履歴を選択します。

1129	天新		キャリプレーション	- C307111	1		
IPPOOOR (	PP(xxxx,xx)						
and a second of a	Maria an	潮色	カラーチェック				
		<b>実行履歴</b>					
			用新聞	8708	Man case	ARMO	. 2
		Conon 界口ヨート紙	24インチロール (60	. 27.	2012/05/09 11:11	00:01:11	
		□ Canon 即口□→ト紙	24インチロール (60	完了	2012/05/09 11:16	00:01:11	_
בעל	/夕閒報						

- 2 [履歴の詳細]ボタンをクリックします。
- 3 [実行履歴の詳細]ダイアログボックスで[お気に入りに登録]ボタンをクリックします。

2.称-	印刷設定	
119v.	₹+	TC2.83 RGB.txt
	ロール紙幅:	ISO A3/A4ロール (297.0mm)
コメント:	用紙種類:	Canon 摩口コート紙
	優先講寶:	プルーフ
	印刷品質:	標準 (300dpi)
	オートカット:	する
	ラベル印刷:	あり
	測色設定	
	乾燥設定:	標準
	光源:	D50
	祝野角:	2
	お気は	こ入りに登録 全ての情報
		ОК

### 実行履歴をお気に入りに登録する

4 [名称]に名前を入力します。必要であれば、[コメント]にコメントを入力します。

名称:			_
コメント:			

5 [OK]ボタンをクリックします。

## 実行履歴をお気に入りから削除する

[測色データの取得]の実行履歴をお気に入りから削除します。

الحلا 🥑

- この手順は、測色ユニット搭載プリンタ選択時に実行できます。
- 1 メインウィンドウ([色の測定]シート)で[お気に入り]ボタンをクリックします。

27	1	キャリプレーション	他的洞罪	)	
Contraction of the second	潮色	カラーチェック			
	<b>実行服用</b>				
	104.41.02	PERME	现7状態	PE101329	所要转用
		24インチロール (60 24インチロール (60	完了	2012/05/09 11:11 2012/05/09 11:16	00:01:11
ブリンタ質報					
and the second se					

2 [お気に入り一覧]で削除したい実行履歴を選択し、[お気に入りの削除]ボタンをクリックします。

お気に入り一覧・	印刷設定
6.M.	ヂャート: TC2.83 RGB.txt
xxx01	ロール紙幅: 17インチロール (431.8mm)
xxx02	用紙種類: Canon 弾口コート紙
	優先面質: ブルーフ
	印刷品質: 標準 (600dpi)
	オートカット: する
	ラベル印刷: あり
	測色設定
	N2.编制改进: 信用59/1803年
	光灏: D50
	视野角: 2
איאב:	
お気	全ての情報
	04

3 [OK]ボタンをクリックします。

## 実行履歴をコンピュータに保存する

[測色データの取得]の実行履歴をコンピュータに保存します。

🖉 بر 🏉

- この手順は、測色ユニット搭載プリンタ選択時に実行できます。
- 1 メインウィンドウ([色の測定]シート)の[実行履歴]でコンピュータに保存する実行履歴を選択します。

(PPROOK ((PProxoc)		测色	カラーチェック	1) 1)			
	果行	10.12					
	<u>_</u>	THE R. C.	用新聞	8708	Marine .	NEND	81
	2	Canon 即口コート紙 Canon 即口コート紙	24インチロール (60 24インチロール (60	<u>第7</u> 完了	2012/05/09 11:11 2012/05/09 11:16	00:01:11	
ブリンダ新潟							

2 [ツール]メニューから[実行履歴の CSV 出力]>[選択した履歴]を選択します。

## 🖉 بر 🏉

- すべての実行履歴を保存する場合は、[全ての履歴]を選択します。
- 3 ファイル名を入力して保存します。

000	保存	
名前:		
場所:	書類	\$
	キャン	セル保存

## 表示単位を切り替える

Color Calibration Management Console に表示される単位をミリメートルまたはインチに切り替えます。

- 1 [imagePROGRAF Color Calibration Management Console]メニューから[環境設定]を選択します。
- 2 [環境設定]ダイアログボックスの[単位]シートで、表示単位を選択して●ボタンをクリックします。

000	環境設定	
	単位 完了通知音 測色環境	
	() ミリメートル	
	○インチ	
		標準に戻す

## カラーキャリブレーションの完了を音で知らせる

カラーキャリブレーションが完了したことを音で知らせることができます。

- 1 [imagePROGRAF Color Calibration Management Console]メニューから[環境設定]を選択します。
- 2 [環境設定]ダイアログボックスの[完了通知音]シートで[カラーキャリブレーション]チェックボックスをオンにし、 [参照]ボタンをクリックして音声ファイルを選択します。

	単位 完了通知音 測色環境		
カラーチェック:	iPF_Completed.wav	参照	テスト
🗌 カラーキャリプレーション:	iPF_Completed.wav	参照	テスト
🔄 測色データの取得:	iPF_Completed.wav	参照	デスト
□ 測也テージの取得:	hrt_completed.wav	27 MIL	
		標	準に戻す

## 🖉 ४२

- 選択した音声ファイルの音を確認したいときは、[テスト]ボタンをクリックします。
- 3 ●ボタンをクリックします。