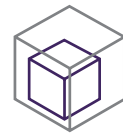


世界最多の導入数を誇る
連続炭素繊維 3Dプリンター



プリンターサイズ
584x330x355mm
造形サイズ
320x132x154mm

Mark Two

連続繊維CFRPでアルミと同等の強度を実現

コンパクトな卓上型ながら産業用に設計されており、高精度かつ高強度のパーツを成形。
試作に留まらず、治工具やエンドユースパーツの製造ができます。

連続繊維強化

連続炭素繊維などを用いて
造形物の高強度化が可能。

豊富な材料

Onyxに加え、炭素繊維やガラス繊維、
Kevlar®等が使用できます。

重工業向け設計ベース

産業への使用を前提に設計されており、
大規模な造形も信頼できます。

『Eiger』ソフトウェア

Markforged社独自のプラットフォーム『Eiger』。
造形設定やデータ処理、管理が極めて簡単です。

連続炭素繊維で高強度パーツの製造が可能

Mark Twoは複合炭素繊維を使用することで、強度、硬度、耐久性に優れたパーツを3Dプリントすることができます。



エンドユース目的にも使用できる高強度パーツ

Markforged社独自の連続繊維CFRP（炭素繊維強化プラスチック）によりABSの30倍、アルミと同等の強度を持ったパーツの成形が可能。軽量化、コスト削減、時間短縮を実現しながら、自動車、航空宇宙産業で使用できる高強度パーツを製造できます。



産業用設計の卓上型3Dプリンター

Mark Twoは産業用の使用を前提として設計されており、Markforged社の多数の特許を駆使して製造されています。そのため、数日かかるような大規模の造形も安心して行え、小ロット生産など本格的な量産にも対応できます。

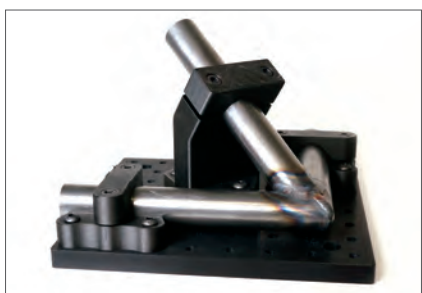


簡単操作と精密な設計

本体のタッチスクリーンとMarkforged社独自のソフトウェア『Eiger』は、直感的で簡単な操作ができます。また、プリントベッドは10 μ mの精度で規定の位置に収まるため、一度ベッドを外して戻しても、同じ位置でプリントを続けられます。

応用例

治具・固定具



溶接固定具

エンドユースパーツ



ドローン

プロトタイプ



ドリルハウジング

材料

Onyx (オニクス)、ナイロン、CFRP、Kevlar® (ケブラー)、ガラス繊維、HSHTガラス繊維が使えます。



Kevlar®の透過イメージ

Onyxとは

短繊維炭素繊維を混合したMarkforged社専用のナイロン材料です。ナイロンの優れた耐薬品性を受け継ぎつつ高い強度を備え、耐火性にも優れます。造形物は程よい光沢感を持ったマットな質感に仕上がりに、実用パーツとしても見劣りしません。機能と見た目の美しさを持ち合わせた、魅力的な材料といえます。Onyxだけでも、他のCFRPと複合させても使用でき、用途に合わせた造形ができます。

『Eiger』ソフトウェア

自動で繊維密度・配置を決定する、Markforged 3Dプリンター専用の強力なスライサー。一か所で多数のプリンターを管理・モニタリング可能。

『Eiger (アイガー)』はMarkforged社の複合材及び金属3Dプリンター用のスライシングソフトです。造形設定やデータ処理が極めて簡単で、入力した条件に合わせて繊維密度や配置が全て自動で決定されます。部分強度や表面の仕上がり、また精密性の優れた3Dプリンティングを『Eiger』により簡単かつ高度な技術で再現します。

高度な設計が簡単に

『Eiger』は入力した条件に合わせて、複合させる繊維の密度や配置を自動で決定し、造形部品に必要な強度を簡単に設計することができます。また、定期的なアップデートにより常に最新バージョンを使用することができます。

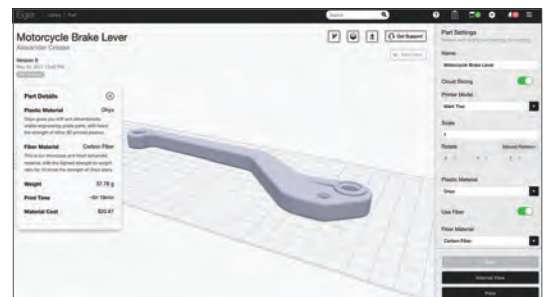
全てのプリンターを一か所で管理&モニタリング

Markforged社の統合システムにより、1つのブラウザから複数のプリンターの印刷を管理・モニタリングできます。

特殊なIT処理を行う企業様向けに、オフライン/オンサイト版も提供しています。

チームワーク設計

『Eiger』はアクセス権を付与したメンバーと遠隔でファイル共有や提案・編集等ができ、社内のプリント業務を効率化します。



ソフトウェア画面

基本情報	造形方式	FFF方式 (Fused Filament Fabrication/熱溶解積層法)
	造形サイズ (幅 x 奥行 x 高さ)	320 x 132 x 154 mm
	外形寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	584 x 330 x 355 mm
	重量	16 kg
	最小積層ピッチ	100 μ m
	電源	100-240V 150W

材料	プラスチック材料	Onyx、Nylon White
	繊維材料	炭素繊維、Kevlar [®] 、ガラス繊維、HSHTガラス繊維
	引張強さ	800 MPa (ABS 25.8倍、Onyx 22.2倍) (連続炭素繊維使用時)
	曲げ弾性率	51 GPa (ABS 24.8倍、Onyx 14.2倍) (連続炭素繊維使用時)

ソフトウェア	提供ソフトウェア	クラウド Eiger (その他オプション有)
	セキュリティ	二要素認証、組織管理アクセス、シングルサインオン
	データ接続方法	USB、Wifi、イーサネット

独自仕様	エクストリュージョン・システム	第二世代エクストルーダー、プラスチック切れ自動検出
	インフィル	クローズドセルインフィル (複数の形状が利用可能)

製品は予告なく外観・仕様等を変更する場合がございます。

Canon

キヤノンマーケティングジャパン株式会社

[お問合せ先]

産業機器事業部 生産革新機器営業部 営業第二課 Markforged製品担当

TEL : 03-3740-3399