

Markforged Industrial Series X7

連続繊維CFRPでアルミと同等の強度を実現

更に大きく正確な工業向けCFRP 3Dプリンター



連続繊維強化

Industrial Seriesでは連続炭素繊維などを用いて造形物の強度を高めることができます。連続炭素繊維で強化されたパーツはABSの30倍、アルミと同等の強度を持ちます。



ユーザビリティ

Markforged社独自のプラットフォーム「Eiger」では、造形設定やデータ処理が極めて簡単です。入力した条件に合わせて繊維密度や配置が全て自動で決定されます。



造形時並行検査

より大きな造形サイズで本格的な少量・中量生産にも対応。Industrial Seriesはレーザー計測機能を搭載しており、造形中に検査をするため、造形物の品質保証が同時に行えます。

使用可能材料

Onyx, Onyx FR, Onyx ESD, Kevlar®, Nylon White, 炭素繊維, ガラス繊維, HSHTガラス繊維



基本情報	造形方式	FFF方式（熱溶解積層方式）、連続繊維強化プラスチック
	造形サイズ（幅 x 奥行 x 高さ）	330 x 270 x 200 mm
	外形寸法（幅 x 奥行 x 高さ）	584 x 483 x 914 mm
	重量	48 kg
	積層ピッチ	デフォルト 100 μ m、最小 50 μ m、最大 250 μ m
	電源	100-240VAC、150W（ピーク時 2A）
材料	プラスチック材料	Onyx、Onyx FR、Onyx ESD、Nylon White
	繊維材料	炭素繊維、ガラス繊維、Kevlar [®] 、HSHT ガラス繊維
	引張強さ	800 MPa (ABS 25.8 倍、6061-T6 アルミ 2.6 倍) (連続炭素繊維使用時)
	曲げ弾性率	60 GPa (ABS 26.9 倍、6061-T6 アルミ 0.87 倍) (連続炭素繊維使用時)
ソフトウェア	クラウド Eiger	スライサー、パーツ/ビルド管理（その他オプション有）
	セキュリティ	二要素認証、組織管理アクセス、シングルサインオン
	Blacksmith	アダプティブ・マニファクチャリング・プラットフォーム（有償追加オプション）
独自仕様	プリントベッド	キネマティックカップリング - 80 μ m 以内で平坦
	ターボプリント	あり
	レーザー	造形時並行検査、アクティブプリントキャリブレーション、ベッドレベリング
	インフィル	クローズド・セル・インフィル（複数形状が利用可能）
	エクストルージョンシステム	二世世代 (Gen 2) エクストルーダー、樹脂および繊維切れの検出
RF モジュール	動作帯域 2.4 GHz Wi-Fi 規格 802.11 b/g/n	

製品は予告なく外観・仕様等を変更させていただく場合がございます。

本資料に掲載されている情報は、他製品と比較用に示した典型的な値です。表記されたパラメータは変更される場合があり、最終的なパーツの特性についても、プリントしたパーツのデザインやプリント位置によって異なる場合があります。試験中の材料のパラメータは変更になる場合があります。

Canon

キヤノンマーケティングジャパン株式会社

【お問合せ先】

産業機器事業部 生産革新機器営業部 営業第二課 Markforged製品担当

TEL : 03-3740-3399